

## FIȘA DISCIPLINEI

### 1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA
1.2 Facultatea	de Autovehicule Rutiere, Mecatronica si Mecanica
1.3 Departamentul	Inginerie mecanica
1.4 Domeniul de studii	Inginerie mecanica
1.5 Ciclul de studii	licenta
1.6 Programul de studii / Calificarea	Sisteme si Echipamente Termice / Inginer
1.7 Forma de învățământ	IF – învățământ cu frecvență
1.8 Codul disciplinei	19

### 2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Practica de domeniu I (2 săptămâni)				
2.2 Titularul de curs					
2.3 Titularul activităților de practică	Consilierul de studii al fiecărei grupe				
2.4 Anul de studiu	1	2.5 Semestrul	1 sau 2	2.6 Tipul de evaluare	verificare
2.7 Regimul disciplinei	Categoriza formativă				DID
	Opționalitate				DI

### 3. Timpul total estimate

3.1 Număr de ore pe săptămână, maxim	30	din care:	3.2 Curs	0	3.3 Seminar	0	3.3 Laborator	0	3.3 Practică	30
3.4 Număr de ore pe semestru	60	din care:	3.5 Curs	0	3.6 Seminar	0	3.6 Laborator	0	3.6 Practică	60
3.7 Distribuția fondului de timp (ore pe semestru) pentru:										
(a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe										6
(b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platforme electronice de specialitate și pe teren										
(c) Pregătire practica										7
(d) Tutoriat										
(e) Examinări										2
(f) Alte activități:										
3.8 Total ore studiu individual (suma (3.7(a))...3.7(f))								15		
3.9 Total ore pe semestru (3.4+3.8)								75		
3.10 Numărul de credite								3		

### 4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	Nu este cazul
4.2 de competențe	Cunoștințe generale de matematică, fizică, chimie, desen tehnic.

### 5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	Nu este cazul
5.2. de desfășurare a practicii	Se desfășoară în atelierele de specialitate ale universității.

## 6. Competențele specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Operarea cu concepte fundamentale din domeniul științelor ingineresti.</li> <li>• Utilizarea adecvată a instrumentelor de măsură și control dimensional (calibre, șublere micrometre, comparatoare cu cadran, etc.).</li> <li>• Utilizarea principiilor și instrumentelor grafice pentru descrierea și proiectarea optimala a sistemelor și proceselor</li> <li>• Efectuarea de calcule, demonstrații și aplicații, pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei pe baza cunoștințelor din științele fundamentale.</li> </ul>
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplicarea, în contextul respectării legislației, a principiilor, normelor și valorilor codului de etică profesională în cadrul propriei strategii de muncă riguroasă, eficientă și responsabilă.</li> <li>• Identificarea rolurilor și responsabilităților într-o echipă și aplicarea de tehnici de relaționare și muncă eficientă în cadrul echipei.</li> <li>• Identificarea oportunităților de formare continuă și valorificarea eficientă a resurselor și tehnicilor de învățare pentru propria dezvoltare.</li> </ul>

## 7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Îmbunătățirea competențelor studenților prin efectuarea de stagii de practică organizate în cadrul atelierelor de specialitate din universitate.
7.2 Obiectivele specifice	<p>Familiarizarea cu etapele procesului de fabricație a pieselor industriale și de uz general.</p> <p>Măsurarea și Controlul de calitate a componentelor și ansamblurilor parțiale ale produselor.</p> <p>Realizarea de desene tehnice de execuție.</p> <p>Realizarea pieselor după documentația tehnică prin operarea mașinilor unelte.</p> <p>Înțelegerea procedurilor, rapoartelor și documentațiilor tehnice specifice.</p>

## 8. Conținuturi

8.1 Curs	Nr. ore	Metode de predare	Observații
8.2 Practică		Metode de predare	Observații
1. Norme de tehnica securității muncii.			
2. Organizarea locului de muncă.			
3. Construcția și funcționarea mașinilor-unelte.			
4. Tehnologii de procesare a materialelor pe mașini-unelte.			
5. Executarea unor piese de complexitate mică și medie prin așchiere.			
6. SDV-urilor aferente principalelor tipuri de prelucrări pe mașini-unelte.			
7. Executarea unor operații de lăcătușerie.			
8. Cunoașterea verificatoarelor specifice pentru lăcătușerie și controlul pieselor executate.			
9. Cunoașterea metodelor și mijloacelor de control dimensional și geometric.			
Bibliografie			
1. Îndrumar de Practică Tehnician Proiectant Mecanic, Universitatea Politehnica Bucuresti. (online)			
2. Colecția De Standarde - Biblioteca UTC-N			
3. Legislația în domeniul Securității și Sănătății în Muncă - Biblioteca UTC-N			

## 9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

--

## 10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs			
10.5 Practică	Capacitatea de a realiza sau interpreta un desen tehnic. Cunoșterea metodelor și instrumentelor de măsură utilizate în cadrul stagiului.	Test scris Nota=Admis/Respins	100%
10.6 Standard minim de performanță: Nota=Admis			

Data completării:	Titulari	Titlu Prenume NUME	Semnătura
26.09.2023	Curs		
	Aplicații	Consilierii de studii	

Data avizării în Consiliul Departamentului	Director Departament
Data aprobării în Consiliul Facultății de Autovehicule Rutiere, Mecatronica si Mecanica	Decan prof. dr. ing. Nicolae FILIP